

Forschungsvereinigung
Antriebstechnik e.V.
Postfach 71 08 64
60498 Frankfurt
Lyoner Straße 18
60528 Frankfurt
Tel +49.69.66 03-15 97
Fax +49.69.66 03-25 97
info@fva-net.de

www.fva-net.de
www.fva-service.de



GETPRO

5. Kongress zur Getriebeproduktion
25./26. März 2015 in Würzburg

Programm

Organisation

» Fachlicher Träger

Forschungsvereinigung Antriebstechnik e.V.
Lyoner Straße 18
60528 Frankfurt

» Veranstalter

FVA GmbH
Lyoner Straße 18
60528 Frankfurt

» Tagungsorganisation

Peter Exner
Tel. 069.66 03-16 10
peter.exner@vdma.org

Brigitte Becker
Tel. 069.66 03-15 97
brigitte.becker@fva-service.de

» Veranstaltungsort

CCW – MARITIM Hotel
Pleichertorstraße 5
97070 Würzburg

» Tagungsbüro

Dienstag, 24.03.2015 (Aufbautag)
ab 12:00 Uhr

Mittwoch, 25.03.2015
08:00 – 18:30 Uhr

Donnerstag, 26.03.2015
08:00 – 16:30 Uhr

GETPRO Kongress zur Getriebeproduktion

Einladung

Sehr geehrte Damen und Herren,

gerne laden wir Sie am 25. und 26. März 2015 nach Würzburg ein.

Erwartet werden rund 300 Teilnehmer und 30 Aussteller aus dem gesamten deutschsprachigen Raum. Ziel des GETPRO Kongresses ist ein Wissens- und Erfahrungsaustausch zwischen Ingenieuren und Technikern, die in Konstruktion, Entwicklung, Fertigung, Montage, Logistik und mit dem Betrieb von Zahnradgetrieben beschäftigt sind oder dort Verantwortung tragen. In den einzelnen Fachreferaten kommen sowohl Hersteller von Maschinen und Komponenten als auch Anwender, die über eigene praktische Erfahrungen berichten, zu Wort.

Wir freuen uns darauf, Sie in Würzburg begrüßen zu können.

Ihr Programmausschuss

Dr. Thorsten Bartels, Evonik Industries AG
Reinhard Chwalka, FRENCO GmbH
Peter Exner, FVA e.V.
Dr. Carsten Gitt, Daimler AG
Uwe Kretzschmann, LMT FETTE Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG
Dr. Hartmuth Müller, Klingelberg GmbH
Dr. Michael Paul, Passau
Dr. Werner Trojahn, Schaeffler AG
Friedrich Wölfel, KAPP Werkzeugmaschinenfabrik GmbH

GETPRO Kongress 2015

» Mittwoch 25. März 2015

Frankonia-Saal

10:00 bis 12:15 Uhr Begrüßung und Vorträge siehe rechts

Frankonia-Saal

Barbarossa-Saal

13:15 Umformen und Weichbearbeitung von Getriebekomponenten

Werkstoffe für Getriebekomponenten und Werkzeuge

14:15 Umformen und Weichbearbeitung von Getriebekomponenten

Wärmebehandlung

17:10 Umformen und Weichbearbeitung von Getriebekomponenten

Werkzeuge und Spannmittel für die Weich- und Hartbearbeitung

18:05 Ende Vorträge erster Tag

18:45 Treffpunkt Ausgang Maritim Hotel

19:00 Beginn Abendveranstaltung

» Donnerstag 26. März 2015

Frankonia-Saal

Barbarossa-Saal

08:30 Umformen und Weichbearbeitung von Getriebekomponenten

09:35 Hart-Feinbearbeitung

Werkzeuge und Spannmittel für die Weich- und Hartbearbeitung

10:55 Hart-Feinbearbeitung

Montage, Handhabung, Qualitätsmanagement

11:55 Hart-Feinbearbeitung

Messtechnik

16:10 Ende der Veranstaltung

25.03.2015 Frankonia-Saal

- 10:00 **Begrüßung**
Dipl.-Ing. Hartmut Rauen,
Forschungsvereinigung Antriebstechnik e.V.
- 10:15 **Ressourcen schonen durch effizienten Einsatz von Energie am Beispiel von Automatgetrieben**
Werner Balandat, ZF Friedrichshafen AG
- 10:45 **Welches Potential bietet die Pulvermetallurgie für die Getriebeproduktion?**
Philipp Kauffmann,
Stackpole Powertrain International GmbH
- 11:15 **Industrie 4.0 - Zukunft der industriellen Produktion**
Dr. Stefan Braunreuther,
TU München, Institut für Werkzeugmaschinen und Betriebswissenschaften (iwb)
- 11:45 **Virtuelle Produkt- und Produktionsplanung - realer Nutzen im Zeitalter von Industrie 4.0**
Dipl.-Ing. Andrea Urbansky,
Fraunhofer-Institut für Fabrikbetrieb und -automatisierung (IFF), Magdeburg
- 12:15 **Mittagspause**

25.03.2015 Frankonia-Saal

» Umformen und Weichbearbeitung von Getriebekomponenten

- 13:15 Zahnradfertigung neu gedacht – flexibel und wirtschaftlich
Kenneth Sundberg,
Sandvik Tooling Deutschland GmbH
- 13:40 Wechselpause
- 13:45 Verzahnen auf modernen Dreh-Fräszentren
Dr.-Ing. Volker Sellmeier,
Index-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky
- 14:10 Wechselpause

» Umformen und Weichbearbeitung von Getriebekomponenten

- 14:15 Bauteileigenschaften
5-Achs-gefräster Zahnräder
Julian Staudt, RWTH Aachen
Werkzeugmaschinenlabor (WZL)
- 14:40 Wechselpause
- 14:45 Kombination von Verzahnungsfräsen und Fingerfräsen in einer Maschine
Dr.-Ing. Christoph Kühlewein,
KlingelInberg GmbH
- 15:10 Wechselpause
- 15:15 Diskussion unterschiedlicher Fertigungssysteme für Getriebeteile unter dem Aspekt der Werkstückkostenermittlung
Dipl.-Ing. (FH) Jörg Lohmann,
KOEPPER Verzahnungsmaschinen GmbH
- 15:40 Kaffeepause
- 16:10 Getrieberäder fertigen ohne Hart-/Feinbearbeitung
Dr. Stephan Kohlsmann,
Profiroll Technologies GmbH
- 16:35 Wechselpause

25.03.2015 Barbarossa-Saal

» Werkstoffe für Getriebekomponenten und Werkzeuge

- 13:15 Die Entwicklung hochfester Stähle für energieoptimierte Schmiede- und Wärmebehandlungsprozesse
Oliver Rösch, Georgsmarienhütte GmbH
- 13:40 Wechselpause
- 13:45 Neue Stahleentwicklungen bieten signifikante Kostenvorteile bei ausreichendem Festigkeitspotenzial
Dr. Alfred Sollich, ZF Friedrichshafen AG
- 14:10 Wechselpause

» Wärmebehandlung

- 14:15 Wärmebehandlung von Großzahnradern
Dipl.-Ing. Gerhard Reese,
Härterei Reese Bochum GmbH
- 14:40 Wechselpause
- 14:45 Thermochemische Wärmebehandlung von Wälzlagern und Zahnrädern für „smart material“ Eigenschaften der Randschicht
Dr.-Ing. Matthias Steinbacher,
IWT Stiftung Institut für Werkstofftechnik
- 15:10 Wechselpause
- 15:15 Fixturhärten mit gasförmigen Medien
Dipl.-Ing. Sven Wagner,
HEESS GmbH & Co. KG
- 15:40 Kaffeepause
- 16:10 Wärmebehandlungsintegration in der Getriebefertigung – Praxiserfahrungen
Dr. Klaus Löser, ALD Vacuum Technologies GmbH
- 16:35 Wechselpause

25.03.2015 Frankonia-Saal

» Umformen und Weichbearbeitung von Getriebekomponenten

- 16:40 Zahnradherstellung auf Universal – Mehrachsbearbeitungszentren:
Eine Entwicklung im Zeitraffer
Dipl.-Ing. Gunther Weser, GWJ Technology GmbH
- 17:05 Wechselpause

» Umformen und Weichbearbeitung von Getriebekomponenten

- 17:10 Untersuchung des Anregungsverhaltens fertigwälzgefräster Stirnräder
Dipl.-Ing. Deniz Sari,
RWTH Aachen Werkzeugmaschinenlabor (WZL)
- 17:35 Wechselpause
- 17:40 Validierung von spanenden Fertigungssimulationen am Beispiel Wälzfräsen
Dipl.-Ing. Markus Krömer,
RWTH Aachen Werkzeugmaschinenlabor (WZL)
- 18:05 Ende Vorträge erster Tag
- 18:45 Treffpunkt Ausgang Maritim Hotel
- 19:00 Beginn Abendveranstaltung

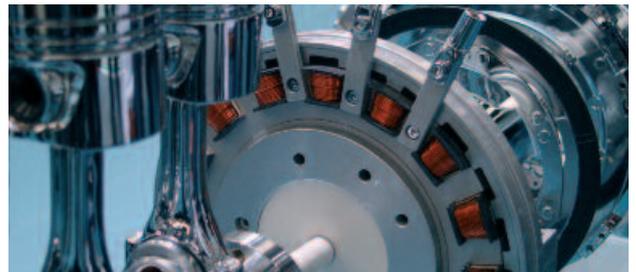
25.03.2015 Barbarossa-Saal

» Wärmebehandlung

- 16:40 Kosten senken und Qualität sichern durch vollautomatische Anlagensysteme
Dr.-Ing. Uwe Huchel,
ELTRO Gesellschaft für Elektrotechnik mbH
- 17:05 Wechselpause

» Werkzeuge und Spannmittel für die Weich- und Hartbearbeitung

- 17:10 Das Beste aus zwei Welten – Laserschweißen im Unterdruck
Marcus Witt,
pro-beam systems GmbH
- 17:35 Wechselpause
- 17:40 Ein Rad greift ins andere: Flexibilität – auch in der Getriebefertigung
Dipl.-Ing. (FH) Thomas Hübl,
HAINBUCH GmbH SPANNENDE TECHNIK
- 18:05 Ende Vorträge erster Tag
- 18:45 Treffpunkt Ausgang Maritim Hotel
- 19:00 Beginn Abendveranstaltung



26.03.2015 Frankonia-Saal

» Umformen und Weichbearbeitung von Getriebekomponenten

- 08:30 **Stand der Technik beim Wälzschälen (Scudding®)**
Erich Prock, Profilorator GmbH & Co. KG
- 08:55 Wechselpause
- 09:00 **Anfasen von Verzahnungen – aktuelle Lösungsmöglichkeiten**
Dr.-Ing. Oliver Winkel,
Liebherr-Verzahntechnik GmbH
- 09:30 Wechselpause

» Hart-Feinbearbeitung

- 09:35 **Effizientes Kegelschleifen von der Einzelteil- bis zur Serienfertigung**
Dr.-Ing. Rolf Schalaster, Klingelberg GmbH
- 09:55 Kaffeepause
- 10:25 **Herausforderungen beim 5-Achs-Fräsen von Verzahnungen**
Dr. Rafael Bieker, GIF Gesellschaft für innovative Fertigungstechnik mbH & Co. KG
- 10:50 Wechselpause

» Hart-Feinbearbeitung

- 10:55 **Neue Möglichkeiten bei der Wahl der Makro- und Mikrogeometrie von wälzgeschliffenen Verzahnungen**
Dipl.-Phys. Robert Würfel,
Liebherr-Verzahntechnik GmbH
- 11:20 Wechselpause
- 11:25 **Wälzschleifen – Technologisch ausgereizt oder neu am Start**
Dr. Sergiy Grinko,
KAPP Werkzeugmaschinen GmbH
- 11:50 Wechselpause

26.03.2015 Barbarossa-Saal



» Werkzeuge und Spannmittel für die Weich- und Hartbearbeitung

- 09:35 **Prozesssicher und produktiv – optimale Zahnradherstellung in der Serienproduktion**
Thomas Falk, LMT Tool Systems GmbH
- 09:55 Wechselpause
- 10:25 **Kegelradfräsen und -schleifen in der Serienproduktion**
Dr.-Ing. Tim Sadek,
Klingelberg GmbH
- 10:50 Wechselpause

» Montage, Handhabung, Qualitätsmanagement

- 10:55 **Gewindeformschrauben**
Eugen Perisutti,
EJOT GmbH & Co. KG
- 11:20 Wechselpause
- 11:25 **Automatisiertes Zentrumschleifen – Eine unentbehrliche Technik im Sorglospaket**
Dirk Löckmann,
Henninger GmbH & Co. KG
- 11:50 Wechselpause

26.03.2015 Frankonia-Saal

» Hart-Feinbearbeitung

- 11:55 Nachhaltige und medienfreie Laserstrahlreinigung als Fügevorbehandlung in der anspruchsvollen Getriebefertigung
B.Sc. Tobias Weichert,
clean Lasersysteme GmbH
- 12:20 **Mittagspause**
- 13:20 Eine glatte Sache – ohne Schleifen in die Zukunft mit dem hochgenauen Rotationsdrehen für die Hart-Feinbearbeitung von Getriebewellen- und Zahnradern
MEng. Dipl.-Ing. (FH) Thorsten Rettich,
J.G.WEISSER SÖHNE GmbH & Co. KG
- 13:45 Wechselpause
- 13:50 Untersuchung von Werkzeugspezifikationen für das kontinuierliche Wälzschleifen
Dipl.-Ing. Matthias Ophay, RWTH Aachen
Werkzeugmaschinenlabor (WZL)
- 14:15 Wechselpause
- 14:20 Feinstprofilschleifen mit unterschiedlichen Werkzeugkonzepten
Dipl.-Ing. Marco Kampka, RWTH Aachen
Werkzeugmaschinenlabor (WZL)
- 14:45 Wechselpause
- 14:50 Randzonendiagramme – gezielte Einstellung der thermischen und mechanischen Wirkung beim Schleifen
Stepan Jermolajev,
IWT Stiftung Institut für Werkstofftechnik
- 15:15 Wechselpause
- 15:20 Simulationsunabhängige Kontaktflächenberechnung für das kontinuierliche Wälzschleifen
Dipl.-Math. Andreas Schindler,
Leibniz Uni Hannover, Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen (IFW)
- 15:45 Veranstaltungsende

26.03.2015 Barbarossa-Saal

» Messtechnik

- 11:55 Verzahnt ins vernetzte Zeitalter – Optimale Nutzung von Softwareschnittstellen beim Verzahnungsmessen
Klaus Deininger,
Gleason-PFAUTER Maschinenfabrik GmbH
- 12:20 **Mittagspause**
- 13:20 Das Zweikugelmaß bei Schrägverzahnungen mit ungerader Zähnezahl
B.Eng. Philip Jukl,
FRESCO GmbH
- 13:45 Wechselpause
- 13:50 Rückführung von Großverzahnungsmessungen
Dr. Martin Stein,
Physikalisch-Technische Bundesanstalt
Braunschweig (PTB)
- 14:15 Wechselpause
- 14:20 Verzahnungs- und 3D-Koordinatenmesstechnik – Kombinierte Verfahren im Einsatz
Svenja Schadek,
WENZEL Präzision GmbH
- 14:45 Wechselpause
- 14:50 Faseroptische Messtechnik für die schnelle Erfassung von Mikroverzahnungen
Guilherme Mallmann, Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie (IPT)
- 15:15 Wechselpause
- 15:20 Funktionsorientierte Qualitätssicherung zur Lebensdauerprognose von Mikroverzahnungen
M.Sc. Dipl.-Wi.-Ing. Benjamin Häfner,
Karlsruher Institut für Technologie –
Institut für Produktionstechnik (wbk)
- 15:45 Veranstaltungsende

Anfahrtsbeschreibung

Mit dem Auto:

Von der A3 Frankfurt und der A 81 Stuttgart/Heilbronn: Abfahrt Kist, weiter in Richtung Würzburg (B27). Am Ortsende von Hochberg wird die Straße nach Würzburg zweispurig. Hier auf die linke Spur wechseln und in Richtung Würzburg Stadtmitte fahren (B27/B8). In Würzburg fahren Sie in Richtung Congress-Centrum. Das MARITIM Hotel liegt nach der Friedensbrücke auf der rechten Seite.

A7 Kassel/A3 Nürnberg

A7 Abfahrt Estenfeld, A3 Abfahrt Rottendorf, weiter in Richtung Würzburg-Stadtmitte (B19) über Europastern und Berliner Ring (Kreisverkehr). Im Ring nehmen Sie die zweite Abfahrt in Richtung Hauptbahnhof. Immer geradeaus, an der letzten Kreuzung vor der Friedensbrücke links abbiegen. Das MARITIM Hotel liegt auf der rechten Seite.

oder

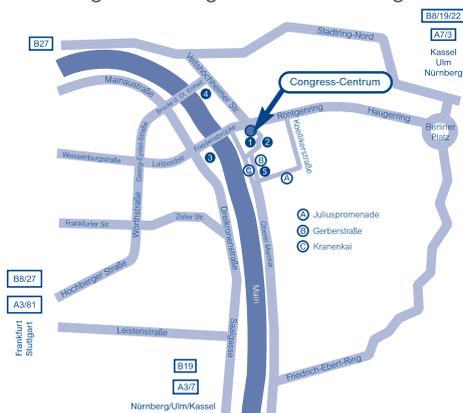
A3 Abfahrt Heidingsfeld, weiter in Richtung Würzburg Stadtmitte (B19). Ab der Konrad-Adenauer-Brücke fahren Sie in Richtung Congress-Centrum.

Mit dem Zug:

ICE-Anbindungen, vom Bahnhof aus ist das MARITIM Hotel in 10 Gehminuten bequem zu erreichen oder mit dem Taxi in wenigen Minuten.

Mit dem Flugzeug:

Die beiden nächstgelegenen Flughäfen befinden sich in Frankfurt am Main und Nürnberg (jeweils ca. 110 km). Stündliche Zugverbindungen nach Würzburg.



Anmeldung Teilnehmer

Bitte zurücksenden an:

FVA GmbH

Brigitte Becker

brigitte.becker@fva-service.de

Fax +49 69 6603-2597

Anmeldeschluss
6. März 2015

Verbindliche Anmeldung zum

5. Kongress zur Getriebeproduktion – GETPRO
am 25./26. März 2015 in Würzburg

Ich nehme teil am: 25./26.03.2015
nur 25.03.2015
nur 26.03.2015

	2-tägig €		1-tägig €	
Teilnahmegebühr	1.190,-	<input type="checkbox"/>	830,-	<input type="checkbox"/>
FVA/VDMA Mitgliedsfirma	890,-	<input type="checkbox"/>	540,-	<input type="checkbox"/>
Teilnehmer Aussteller	610,-	<input type="checkbox"/>	312,-	<input type="checkbox"/>
Hochschulangehörige	520,-	<input type="checkbox"/>	370,-	<input type="checkbox"/>

Teilnahme Abendveranstaltung am 25.03.2015: Ja
Nein

Rechnungsstellung erfolgt nach Anmeldung und ist sofort nach Eingang ohne Abzug fällig. Alle Preise gelten pro Person zzgl. MwSt. Ihre Daten werden im Rahmen des Bundesdatenschutzgesetzes selbstverständlich nur für die Erbringung der Leistungen und zukünftige Einladung zu Veranstaltungen verarbeitet.

Name, Vorname

Firmenname und Firmenanschrift

Telefon

Fax

E-Mail

Ort, Datum, Unterschrift

Rechnungsanschrift: (Wenn abweichend zu o. g. Anschrift)

Hinweis: Bitte beachten Sie unsere Geschäftsbedingungen zu Veranstaltungen der FVA GmbH: <http://fva-service.de/download>

Mit der Anmeldung akzeptieren Sie die „Allgemeinen Geschäftsbedingungen zu Veranstaltungen“ der FVA GmbH.