

Einladung

Sehr geehrte Damen und Herren,

der FVA-Kongress GETPRO findet seit 2007 alle zwei Jahre statt. Die jeweils rund **300 Teilnehmer** aus dem gesamten deutschsprachigen Raum und **25 Aussteller** unterstreichen die zentrale Bedeutung dieses Expertentreffs für die Branche.

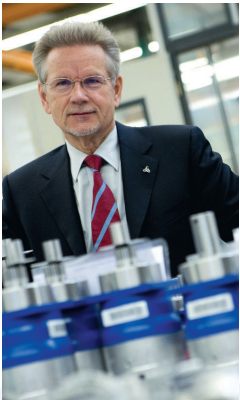
Gerne laden wir Sie ein, gemeinsam mit uns den
4. GETPRO Kongress zu gestalten:

Bringen Sie Ihre Erfahrungen rund um die integrierte Welt des Zahnradgetriebes zum Nutzen der Anwender ein!

Ziel des GETPRO Kongresses ist ein Wissens- und Erfahrungsaustausch zwischen Ingenieuren und Technikern, die in Konstruktion, Entwicklung, Fertigung, Montage, Logistik und mit dem Betrieb von Zahnradgetrieben beschäftigt sind oder dort Verantwortung tragen. In den einzelnen Fachreferaten sollen sowohl Hersteller von Maschinen und Komponenten als auch Anwender, die über eigene praktische Erfahrungen berichten, zu Wort kommen.

Wir freuen uns auf Ihren Beitragsvorschlag!

Ihr Programmausschuss



„Im Fokus stehen die neuesten Technologietrends der Antriebstechnik und die ganzheitliche Betrachtung einer effizienten Getriebeproduktion“, so fasst Dr. Manfred Wittenstein, der auch Vorstandsmitglied der Forschungsvereinigung Antriebstechnik e.V. (FVA) ist, die Inhalte des Fachkongresses GETPRO zusammen.

Die Themenblöcke

Block I: Werkstoffe

- › Metallische und nicht metallische
- › Stahl, Guss
- › Bedeutung für die Produktion (Qualitätsunterschiede)
- › Betriebswirtschaftliche Aspekte
- › Substitution von Stahl durch alternative Werkstoffe
- › Kunststoff, Sintermaterialien, Keramik
- › Bearbeitungsverfahren (Spritzgießen, Sintern, HIP)

Block II: Weichbearbeitung von Getriebekomponenten

- › Ablängen, Sägen, Drehen
- › Umformendes Verzahnen (Schmieden, Walzen, Pressen)
- › Spanendes Verzahnen (Wälzfräsen, Wälzstoßen, Wälzschälen, Räumen, Schaben)
- › 5-Achsfräsen (Freiformfräsen)
- › Komplettbearbeitung
- › Werkzeugmaschinen + Werkzeuge + Spannzeuge (Beschichtung, Werkzeugaufbereitung)
- › Metallbearbeitungs-Flüssigkeiten

Block III: Wärmebehandlung

- › Verfahren (Einsatzhärten, Nitrieren, Induktionshärten, Randschichthärten)
- › Im Prozess Härten
- › Öfen
- › Härtepressen
- › Härteprüfung
- › Verzug
- › Beschichten und Behandeln von Werkstücken

Block IV: Hart-Feinbearbeitung

- › Werkzeugmaschinen + Werkzeuge + Spannzeuge (Beschichtung, Werkzeugaufbereitung, Schleifbrand)
- › Oberflächenbehandlung (Strahlen, Gleitschleifen)
- › Wälzschleifen, Profilschleifen, Honen, Schälwälzfräsen,
- › Harträumen
- › Metallbearbeitungs-Flüssigkeiten

Teilnehmer-Anmeldungen sind bereits möglich:
www.GETPRO.de
Frühbuecherkonditionen bis zum 01.11.2012

Die Themenblöcke

Block V: Werkzeuge und Spannmittel für die Weich- und Hartbearbeitung

- › Verzahnwerkzeuge
- › Werkzeuge für Gehäuse, Lager und Wellen
- › Spannmittel für Verzahnungen, Gehäuse und Wellen

Block VI: Lager, Wellen und Gehäuse

- › Anforderungen an Geräusch, Festigkeit, Genauigkeit und Gewicht (Gießverfahren, Gestalt, Werkstoffe)
- › Lagereinbau, Montage, Leistungsfähigkeit, Lebensdauer,
- › Hybridlager
- › Konservierung bis zum Zusammenbau
- › Gehäuseoptimierung
- › Berechnung

Block VII: Schmierstoffe und Beschichtungen

- › Prozess- und Getriebeschmierstoffe
- › Restschmutz, Reinigungsverfahren

Block VIII: Montage und Handhabung

- › Prüfung / Test (Geräusch und elektrische Größen)
- › Reinigung
- › Beschädigungen erkennen und vermeiden
- › Getriebemontage
- › Schraubverbindungen

Block IX: Messtechnik, Qualitätsmanagement

- › Online- und Koordinatenmesstechnik, Laufprüfung, Sensorik

Block X: Energieeffizienz

- › Prozesse
- › Produktgestaltung Getriebearten
- › Zahnrad, Lager und Dichtung
- › Schmiermethoden

Einreichungsbedingungen

Kongressvortrag

Je Vortrag ist eine Redezeit von 25 Min. plus 5 Min. Diskussion vorgesehen.

Inhalte

Die Kurzfassungen müssen die Namen, Anschriften, Telefonnummern und E-Mailadressen aller Autoren und eine Zuordnung zu den Kongressthemen enthalten. Die Länge der Kurzfassung ist auf eine A4-Seite begrenzt. Bitte benutzen Sie zur Einreichung der Kurzfassung das Formblatt, das Sie unter www.GETPRO.de herunterladen können.

Sprache: Deutsch

Ablauf

Alle eingereichten Kurzfassungen werden dem Programm-ausschuss zur Auswahl vorgelegt. Die Manuskripte und Folien aller angenommenen Vorträge werden im Tagungsband veröffentlicht.

Vorteile für Referenten

- ❖ Kostenlose Teilnahme am Kongress inklusive Verpflegung
- ❖ Freiemplar des Tagungsbands

Wichtige Termine

Abgabetermin für Kurzfassungen: 14. September 2012
Zulassungsentscheidung: 05. November 2012
Abgabe der Manuskripte: 14. Januar 2013

Teilnehmer-Anmeldungen bereits möglich:
www.GETPRO.de
Frühbucherkonditionen bis zum 01.11.2012

Organisation

Programmausschuss

Dr. Thorsten Bartels, Evonik RohMax Additives GmbH
Reinhard Chwalka, FRENCO GmbH
Peter Exner, FVA
Prof. Klaus Felten, Waldbronn
Dr. Carsten Gitt, Daimler AG
Uwe Kretzschmann, LMT FETTE
Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG
Dr. Hartmuth Müller, Klingelberg GmbH
Uwe Schmitz, SCHMITZ Management & Consulting
Dr. Manfred Spilker, Total Deutschland GmbH
Dr. Werner Trojahn, Schaeffler KG

Fachlicher Träger

Forschungsvereinigung Antriebstechnik e.V.
Lyoner Str. 18, 60528 Frankfurt

Tagungsorganisation

❖ Peter Exner	❖ Brigitte Becker
T 069.66 03-16 10	T 069.66 03-15 97
F 069.66 03-26 10	F 069.66 03-25 97
peter.exner@vdma.org	brigitte.becker@vdma.org

Firmenstände

Begleitend zum Vortragsprogramm wird es Fachinformationsstände von interessierten Firmen geben. Alle Informationen hierzu erhalten Sie bei den Organisatoren oder unter www.GETPRO.de. Sichern Sie sich bei Buchung Ihres Standes bis zum 01.06.2012 10% Rabatt auf die Standgebühr. Wir informieren Sie gern.

Veranstaltungsort

Maritim Hotel/CCW
Pleichertorstr. 5
97070 Würzburg

Veranstalter

FVA GmbH
Lyoner Str. 18
60528 Frankfurt

Call for Papers



GETPRO

4. Kongress zur Getriebeproduktion
05./06. März 2013 in Würzburg

Call for Papers

Abgabetermin für Kurzfassungen 14.09.2012