

Einreichungsbedingungen

Kongressvortrag

Je Vortrag ist eine Redezeit von 25 Min. plus 5 Min. Diskussion vorgesehen.

Inhalte

Die Kurzfassungen müssen die Namen, Anschriften, Telefonnummern und E-Mailadressen aller Autoren und eine Zuordnung zu den Kongressthemen enthalten.

Die Länge der Kurzfassung ist auf eine A4-Seite begrenzt. Bitte benutzen Sie zur Einreichung der Kurzfassung das Formblatt, das Sie unter www.GETPRO.de herunterladen können.

Sprachen

Deutsch, Englisch

Ablauf

Alle eingereichten Kurzfassungen werden dem Programmausschuss zur Auswahl vorgelegt. Die Manuskripte und Folien aller angenommenen Vorträge werden im Tagungsband veröffentlicht.

Vorteile für Referenten

Kostenlose Teilnahme am Kongress inklusive Verpflegung
Freiexemplar des Tagungsbands

Wichtige Termine

Abgabetermin für Kurzfassungen:	30.09.2016
Zulassungsentscheidung:	28.10.2016
Abgabe der Manuskripte:	27.01.2017

Organisation

Programmausschuss

Prof. Brinksmeier, Stiftung Institut für Werkstofftechnik (IWT)
Reinhard Chwalka, FRESCO GmbH
Peter Exner, FVA e.V.
Dr. Carsten Gitt, Daimler AG
Uwe Kretzschmann, LMT FETTE Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG
Dr. Hartmuth Müller, Klingelberg GmbH
Prof. Schulze, Karlsruher Institut für Technologie (KIT)
Dr. Werner Trojahn, Schaeffler AG
Dr. Oliver Winkel, Liebherr-Verzahntechnik GmbH
Friedrich Wölfel, KAPP Werkzeugmaschinenfabrik GmbH

Fachlicher Träger

Forschungsvereinigung Antriebstechnik e.V.
Lyoner Straße 18, 60528 Frankfurt

Tagungsorganisation

Peter Exner	Brigitte Becker
T 069.66 03-16 10	T 069.66 03-15 97
F 069.66 03-26 10	F 069.66 03-25 97
peter.exner@vdma.org	brigitte.becker@vdma.org

Firmenstände

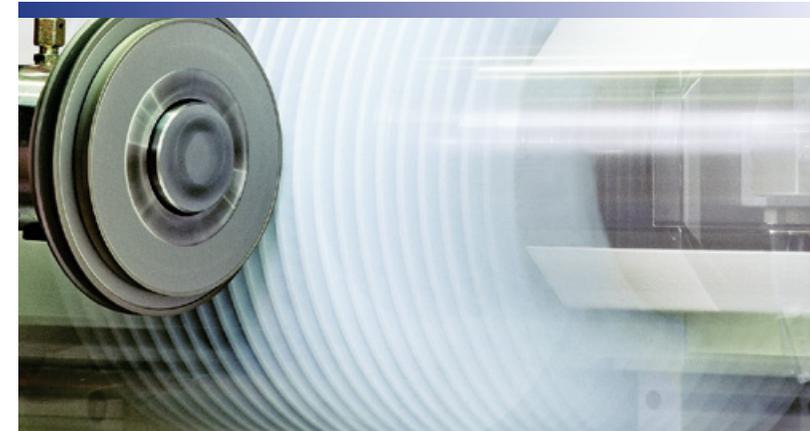
Begleitend zum Vortragsprogramm wird es Fachinformationsstände von interessierten Firmen geben. Alle Informationen hierzu erhalten Sie bei den Organisatoren oder unter www.GETPRO.de. Sichern Sie sich bei Buchung Ihres Standes bis zum 29.07.2016 10% Rabatt auf die Standgebühr. Wir informieren Sie gern.

Veranstaltungsort

Maritim Hotel / CCW
Pleichertorstraße 5
97070 Würzburg

Veranstalter

FVA GmbH
Lyoner Straße 18
60528 Frankfurt



GETPRO

6. Kongress zur Getriebeproduktion
28. und 29. März 2017 in Würzburg

Call for Papers

Abgabetermin für Kurzfassungen
30. September 2016

Einladung 2017

Sehr geehrte Damen und Herren,

der FVA-Kongress GETPRO findet seit 2007 alle zwei Jahre statt. Die jeweils rund 300 Teilnehmer aus dem gesamten deutschsprachigen Raum und 35 Aussteller unterstreichen die zentrale Bedeutung dieses Expertentreffs für die Branche.

Gerne laden wir Sie ein, gemeinsam mit uns den 6. GETPRO Kongress zu gestalten:

Bringen Sie Ihre Erfahrungen rund um die integrierte Welt des Zahnradgetriebes zum Nutzen der Anwender ein!

Ziel des GETPRO Kongresses ist ein Wissens- und Erfahrungsaustausch zwischen Ingenieuren und Technikern, die in Konstruktion, Entwicklung, Fertigung, Montage, Logistik und mit dem Betrieb von Zahnradgetrieben beschäftigt sind oder dort Verantwortung tragen.

In den einzelnen Fachreferaten sollen sowohl Hersteller von Maschinen und Komponenten als auch Anwender, die über eigene praktische Erfahrungen berichten, zu Wort kommen.

Wir freuen uns auf Ihren Beitragsvorschlag!

Ihr Programmausschuss



Die Themenblöcke

Block I: Werkstoffe für Getriebekomponenten und Werkzeuge

- » Metallische und Nichtmetallische
- » Stahl, Guss wie ADI etc.
- » Bedeutung für die Produktion (Qualitätsunterschiede)
- » Substitution von Stahl durch alternative Werkstoffe (Kunststoff, Sintermaterialien, Keramik)
- » Bearbeitungsverfahren (Spritzgießen, Sintern, HIP)
- » 3D-Druck
- » Spray Forming

Block II: Umformen und Weichbearbeitung von Getriebekomponenten

- » Schmieden, Walzen, Pressen, Tiefziehen
- » Hydroforming
- » Prozessintegration, Komplettbearbeitung
- » Spanendes Verzahnen (Wälzfräsen, Wälzstoßen, Wälzschälen, Räumen, Fertigfräsen)
- » 5-Achsfräsen (Freiformfräsen)

Block III: Wärmebehandlung

- » Verfahren (Einsatzhärten, Nitrieren, Induktionshärten, Randschichthärten, Carbonitrieren)
- » Prozessintegration
- » Öfen und Härtepressen
- » Simulation von Wärmebehandlungsprozessen
- » Verzugsverhalten

Block IV: Hart-Feinbearbeitung – Moderation IWT

- » Oberflächenbehandlung (Strahlen, Gleitschleifen, Läppen, Polieren / Superfinishing)
- » Wälzschleifen, Profilschleifen, Honen, Schälwälzfräsen, Harträumen
- » 5-Achsfräsen (Freiformfräsen)
- » Hart-Feinbearbeitung von Getriebe- und Gehäuseteilen

Block V: Werkzeuge und Spannmittel für Weich- und Hartbearbeitung

- » Verzahnwerkzeuge
- » Werkzeuge für Gehäuse, Lager und Wellen
- » Spannmittel für Verzahnungen, Gehäuse und Wellen
- » Schleifmittel und Werkzeuge

Block VI: Lager, Wellen und Gehäuse

- » Anforderungen an Geräusch, Festigkeit, Genauigkeit und Gewicht (Gießverfahren, Gestalt, Werkstoffe)
- » Lagereinbau, Montage, Leistungsfähigkeit, Lebensdauer, Hybridlager
- » Gehäuseoptimierung
- » Berechnung / Auslegung
- » Innovative Fertigungsverfahren

Block VII: Schmierstoffe für Metallbearbeitung, Montage und Korrosionsschutz

- » Metallbearbeitungsflüssigkeiten (wassermischbar – nicht wassermischbar)
- » Bohr-, Schleif- und Bettbahnöle
- » Reiniger, Korrosionsschutz
- » Prozess- und Wärmeträgeröle
- » Schmier-, Montage- und Korrosionsschutzfette

Block VIII: Beschichtungen

- » Werkzeuge (Beschichtung, Werkzeugaufbereitung)
- » Bauteilbeschichtungen (Maschinenkomponenten und Spannzeuge)
- » Beschichten und Behandeln von Werkstücken

Block IX: Messtechnik

- » Online- und Koordinatenmesstechnik, Laufprüfung, Sensorik
- » Optische Messtechnik
- » Härteprüfung
- » Eigenspannungsmessung
- » Barkhausenprüfung / Schleifbrandprüfung

Block X: Montage, Handhabung und Qualitätsmanagement

- » Prüfung / Test (Geräusch und elektrische Größen)
- » Beschädigungen erkennen und vermeiden
- » Getriebemontage
- » Kleben, Abdichten und Verschraube